



ANGRENAJLI GİYOTİN MAKAS
MECHANICAL GUILLOTINE SHEARS
MAG





Döküm ayaklar
Platina tabla ve üst kesim çenesi
Mekanik sac baskı sistemi
Ayarlanabilir kızaklar arasında çalışan üst çene
İnce sac şerit kesmede uygun arka dayama
Dört ağızlı kullanılabilen tek parça bıçaklar
Kolay ayarlanabilen sentil ayar sistemi
Bıçakların üst üste binmesini önleyen özel mekanizma
Tek ve seri kesmeye elverişli tam boy ayak pedalı
Yan dayama gönyesi
Açılı kesimde uygun, t-kanallı ve ön dayamalı ön kollar
Önden ölçerek kesime uygun ön dayama laması
Sessiz çalışan kavrama sistemi
Ana mil ve eksantrik kollar için koruyucu sac muhafaza
Volan için koruyucu muhafaza

Cast iron side frames
Steel plate work table and cutting beam
Mechanical sheet clamping system
Cutting beam working in adjustable slideways
Manual back gauge suitable for cutting narrow and thin stripes
Four edged, single-piece cutting blades
Rapid blade gap adjustment system
Special mechanism to prevent blades from overlapping
Treadle operating system suitable for both single and repetitive cutting cycles
Side squaring arm with metric ruler
Front support arms with T-channel suitable for angle cutting
Front gauge bar
Noise-free clutch mechanism
Cover plate for main shaft and eccentric arms
Cover plate for flywheel

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA		MAG		
Bıçak boyu	mm	1260	mm	Blade length
Kesme boyu	mm	1250	mm	Shearing length
Kesme kapasitesi (≤ 450 N/mm)	mm	2.5	mm	Capacity (≤ 450 N/mm)
Kesme açısı	derece	2°	degree	Cutting rake
Dakikada kesme sayısı	adet/dak.	80	pieces/min.	Cuts / minute
Arka dayama açıklığı	mm	580	mm	Back gauge range
Motor gücü	kW	3	kW	Motor power
Motor devri	rpm	1400	rpm	Motor speed
Giriş voltajı	V/ph	380/3	V/ph	Supply voltage
Boy	mm	1875	mm	Length
Genişlik	mm	1340	mm	Width
Yükseklik	mm	1035	mm	Height
Takribi ağırlık	kg	850	kg	Approx. weight

Dizayn ve teknik özellikler önceden haber vermeden değiştirilebilir.
Design and specifications are subject to change without notice.